

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



**ВЕНТИЛЬ ПРЯМОТОЧНЫЙ
С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ КОРПУСОМ И
НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ**

Модель: **VTp. 714**

ПС - 47529

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения

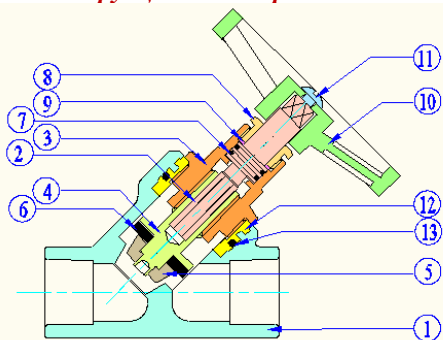
- 1.1. Вентиль предназначен для установки на трубопроводах отопления, холодного и горячего водоснабжения, выполненных из напорных полипропиленовых труб, в качестве запорно-регулирующей арматуры.
- 1.2. Вентиль позволяет производить плавное регулирование и полное перекрытие потока рабочей среды.
- 1.3. В качестве рабочей среды может выступать холодная (в том числе питьевого качества) и горячая вода, водные растворы гликолей (50%) а также прочие, жидкости не агрессивные к материалу вентиля.
- 1.4. Благодаря развороту вентиляльной головки в сторону движения потока, пропускная способность вентиля больше, чем у вентиляей со штоком, перпендикулярным направлению движения потока.
- 1.5. Направление потока среды (под золотник) указано стрелкой на корпусе вентиля.

2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Номинальное давление, РN	МПа	2,5
2	Диапазон температур рабочей среды	°С	+5...+95
3	Монтажное положение	-	любое
4	Диапазон наружных диаметров присоединяемых труб	мм	20, 25, 32
5	Пропускная способность для диаметров:		
5.1	- 20 мм	м ³ /ч	4,31
5.2	- 25 мм	м ³ /ч	7,13
5.3	- 32 мм	м ³ /ч	11,64
6	Конструктивное исполнение штока	-	невыводимой
7	Ремонтопригодность	-	ремонтопригоден
8	Направление потока рабочей среды		под золотник
9	Количество оборотов вентиля от полного открытия до полного закрытия	оборот	4,5
10	Класс герметичности затвора	-	«А»
11	Максимальная температура среды, окружающей изделие	°С	60
12	Максимальная относительная влажность среды, окружающей изделие	%	70
13	Средний полный ресурс	цикл	12000
14	Средняя наработка на отказ	цикл	4500
15	Средний полный срок службы	лет	15

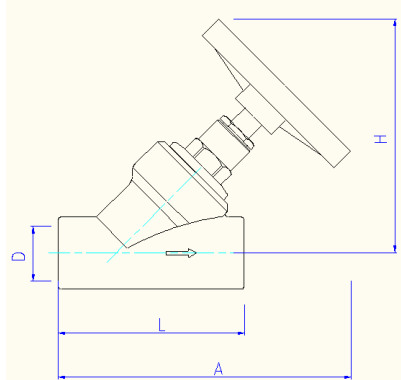
ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Конструкция и материалы



Поз.	Наименование	Материал	Марка
1	Корпус	полипропилен	PP-R
2	Шток	латунь	CW614N
3	Корпус вентильной головки	латунь никелированная	CW617N
4	Ползун золотниковый	латунь	CW614N
5	Обтекатель		
6	Золотниковая прокладка	эластомер	EPDM
7	Кольцо сальниковое		
8	Сальниковая гайка	латунь	CW614N
9	Сальниковая прокладка	тефлон	PTFE
10	Ручка	нейлон	PA-6
11	Винт с шайбой	сталь оцинкованная	Fe3
12	Закладная деталь	латунь никелированная	CW617N
13	Кольцо уплотнительное	эластомер	EPDM

4. Габаритные размеры

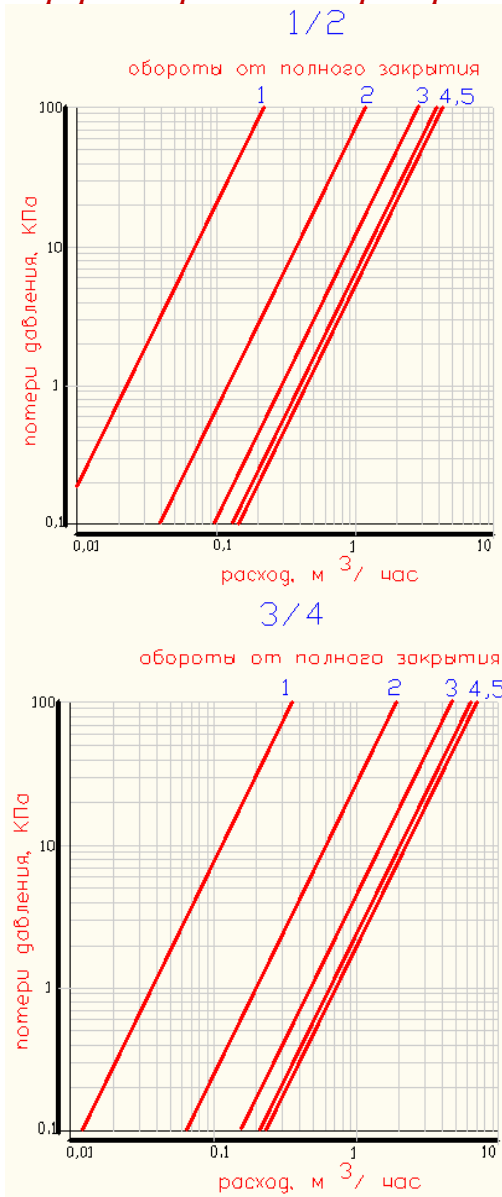


Размер	Значение для размера		
	20 мм	25 мм	32 мм
D, мм	20	25	32
A, мм	105	117	134
L, мм	70	82	90
H, мм	87	92	111
Вес, г	160	184	325

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

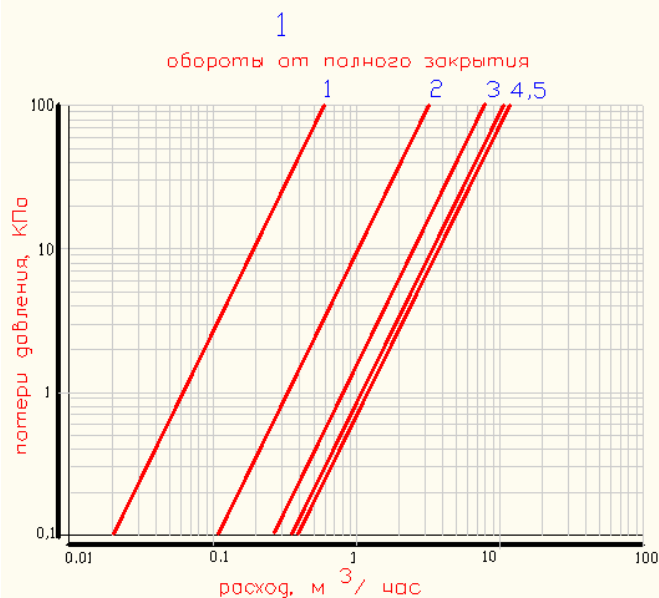
ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5. Графики гидравлических характеристик



Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



6.Рекомендации по монтажу

6.1. Вентиль может монтироваться на трубопроводах в любом монтажном положении, при этом направление потока среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.

6.2. Наличие в потоке механических частиц может ограничить запирающую способность вентиля, поэтому до вентиля рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки.

6.3. Монтаж вентиля должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5°C.

6.4. Соединение вентиля с трубопроводами должно выполняться методом термической полифузионной раструбной сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная температура аппарата 260 °С.

6.5. При монтаже вентиля следует придерживаться следующего порядка действий:

- отрезать трубу строго перпендикулярно её продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (отторцевать, снять наружную фаску, для труб PP-R/AL/PP-R– специальной торцовкой произвести выборку слоя алюминия на глубину 2 мм);
- разогрет сварочный аппарат до рабочей температуры 260°C;

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- с минимальным разрывом по времени наденьте вентиль и трубу на насадки сварочного аппарата;
- произвести нагрев в течение времени, изложенного в ниже приведенной таблице;
- произвести соединение, выдержав его в течение времени, изложенного в ниже приведенной таблице (время сварки);
- нагружать соединение рабочим давлением допускается по окончании времени остывания (см. таблицу режимов).

Режимы полифузионной раструбной сварки полипропиленовых труб и фитингов

Диаметр трубы, мм	Время нагрева, сек	Время сварки, сек	Время остывания, сек
20	5	4	120
25	7	4	120
32	8	6	220

6.6. После окончания монтажа система должны быть испытана гидростатическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016.

6.7. Изделия, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °С.

6.8. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

7.Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Вентиль должен эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. При появлении протечки по штоку, необходимо подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи. Если это не помогло, следует открутить сальниковую гайку, вынуть шток и заменить сальниковые кольца. Эта процедура должна выполняться при отсутствии давления в трубопроводе.

7.3. Резьбовое соединение между корпусом вентиля и корпусом вентиляльной головки зафиксировано анаэробным герметиком, поэтому разбирать его не рекомендуется.

7.4. Не допускается замораживание рабочей среды внутри вентиля.

8. Условия хранения и транспортировки

8.1. Хранение полипропиленовых вентилях должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых помещениях.

8.2. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше – 10 °С. Для транспортировки при температуре от -11 до -20 °С следует принять

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на изделия. Транспортировка при температуре ниже -21 °С запрещена.

8.3. Запрещается складировать изделия на расстоянии менее 1 м от нагревательных приборов.

8.4. В соответствии с ГОСТ 19433-88 полипропиленовые вентили не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделий (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*

10. Гарантийные обязательства

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

10.3 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4 Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающих качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены или ремонта, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3 Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

11.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

11.5 Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.